

### CNC-Fertigungsmaschinenliste

Maschinen Art	Typ u. Steuerung	Verfahrwege X Y Z B	WZ-Plätze
CNC Drehmaschine	Wintec TC-35/ Fanuc	X=320mm Z=1000mm	12
CNC Drehmaschine	VICKTOR V-Turn 16/ Fanuc	X=180mm Z=600mm	12
CNC Drehmaschine	TAKISAWA TS-20 Fanuc-Fapt	X=270mm Z=600mm	10
CNC Drehmaschine	NAKAMURA TOME TW 30 Fanuc 10 T	X=280mm, Z=300 2x Doppelspindel Mit je 6 angetriebenen Werkzeugen	12 je Spindel
CNC Drehmaschine	Dainichi F-35 Fanuc	X= 400 mm, Z= 1250mm	10
CNC-Drehmaschine	Dainichi F 250 Mit Fanuc 21 Ti Bahnsteuerung	X= 400 Z= 670	10
CNC-Drehmaschine	Daewoo Lynx B200 B Fanuc 21 T-B	X=280 Z=300	10
Vertikales CNC-Drehzentrum	Daewoo Puma V15-3a Fanuc 18 T	X= 480 Z= 640 Mit je 6 angetriebenen Werkzeugen	12
CNC-Bearbeitungs-Zentrum	OKK MCV520 Fanuc 6 M	X=1020mm Y=520mm Z=560mm	30
CNC-Bearbeitungs-Zentrum	OKK MCV630 Fanuc 6 M	X=1250mm Y=630mm Z=820mm mit progr. Teilap. 360 ° und Zylinderinterpolation	30
CNC-Bearbeitungs-Zentrum	FAMUP MCX-650 Sinumerik810M	X=650mm Y=450mm Z=470mm mit progr. Teilap. 360 ° und Zylinderinterpolation	22

Horizontale flexible Fertigungszelle	Tsugami MA 3.10 P Fanuc 11 M	Palettenpool für 11 Paletten Wz-Bruchüberwachung 1° Tischteilung X= 260 mm, Y = 330 mm, Z = 400mm Palette 300 x 300 x 320	63
Horizontales CNC-Bearbeitungs-Zentrum	Tsugami FMA3 (E)-II-I Fanuc 18 M	Palettenpool für 11 Paletten WZ-Bruchüberwachung 1° Tischteilung X=260mm,Y=330mm, Z=400mm, Palette 300 x 300 x 320	128
Horizontales CNC Bearbeitungs-Zentrum	Tsugami MA 5.8 P Fanuc 11 M	Palettenpool für 8 Paletten WZ – Bruchüberwachung 1° Tischteilung X=360mm Y= 400mm Z= 600 mm Palette 450x450x500	128
Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum	Wiest Bearbeitungszentrum Typ FBZ 32 Heidenhain 426D	X=3000 Y=600 Z=800	36
Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum	OKK MCV 820 Fanuc 18 M	X=1600 Y=820 Z=800	30
5-Achs-Bearbeitungszentrum	Eumach HSM-5x-C Heidenhain IT NC 530	X=1000 Y=610 Z=810	32
Vertikales Dreh-Fräszentrum	Biglia Smart-Turn 1200 I Fanuc 31 I	X=500 Y=210 Z=1250	40
Vertikales Dreh-Fräszentrum	Biglia-Smart-Turn 1200 II Fanuc 31 I	X=500 .Y=210 Z= 1250	40
5 Achs Bearbeitungszentrum	Sigma Tandem 5/T5058 Heidenhain IT NC 530	X=2200 Y=750 Z=800	64
Horizontales CNC Bearbeitungszentrum	Tsugami FMA3 (E)-II-II Fanuc 18 M	Palettenpool für 11 Paletten WZ – Bruchüberwachung 1° Tischteilung X=260mm Y=330mm Z= 400 mm Palette 300x300x320	64

ALPHA Laser Leistung 3 kw	Amada LC2415	X= 3000mm Y= 1500 mm	-----
ONT Stanze Stanzkraft/Hub 25 to.	Amada AC 2510	X= 2500 mm Y= 1250mm	56
Biegemaschine 130 t	Trumpf Truma Bend V130	Biegelänge: max. 3000 mm	-----
Biegemaschine 50 t	Trumpf Truma Bend V 50	Biegelänge: max. 1250 mm	-----
Schlagschere	LVD HAST 31/6	bis Stärke 6 mm bei Alu bis Stärke 4 mm bei Edelstahl Schnittlänge: 3000 mm	-----
Lochstanze	Edel HM 25/2	Materialstärke: 10 mm	-----
Gleitschleifen/Trowalisieren	Trowal CD 200	Teilelänge max.: 250 mm	-----
5 Achs Bearbeitungszentrum	Sigma Tandem 5/T5059 Heidenhain IT NC 530	X=2100 Y=700 Z=950	64